

讲好“开工第一课” 守牢安全生产防线



2月3日，乙巳蛇年正月初六，中国重汽集团生产制造系统全面开工。开工第一天，各单位坚决贯彻落实省委省政府安全工作部署，并按照集团公司要求，认真上好“开工第一课”，压紧压实安全生产责任，引导全体员工迅速调整状态、收心归位，守牢安全生产防线，确保节后平稳有序复工复产。

节后开工首日，济南轻卡制造公司组织的“开工第一课”在三部安全警示教育片中拉开帷幕，《生命重于泰山》等影片通过真实事故案例深入剖析事故原因，直观展现安全事故带来的严重后果，为全体员工敲响安全警钟，引发强烈反响。公司常务副总经理讲授“开工第一课”，涵盖国内安全政策与形势、企业生产主体责任、典型事故警示等内容，并就安全生产工作作相关部署，对公司风险点进行细致分析，要求各级管理人员必须全面熟悉职责范围内的风险点，严格按照既定的检查频次和内容开展工作，将风险隐患降至最低。提出要按照复工复产“六个必须”原则，全方位做好安全生产。同时，鼓励全体员工积极主动参与到安全管理工作中来，一旦发现安全隐患，及时报告，形成全员参与，共同维护安全稳定的良好局面。活动最后，公司组织了安全知识考试，进一步巩固学习成果。

2月3日，济宁商用车公司开展“开工第一课”活动，公司领导班子、各相关部门负责人、主任及以上人员、第三方单位负责人参会。公司党委书记、董事长、总经理进行授课。要求各相关部门负责人要通过专题会、班前会等形式及时为员工上好“开工第一课”，迅速

收心，集中精力立即进入工作状态，切实抓好薄弱环节排查。一是加强排查，杜绝不安全人员上岗；二是加强安全教育培训，开展全员安全学习，强化标准意识，坚决做到“不开课不开工”；三是抓好开工前各项安全防范措施的落实，狠抓现场安全管理，超前考虑安排各项工作，坚决做到“不安全不生产”，确保各项工作安全有序进行。“开工第一课”活动上，与会人员一同观看了安全警示教育片《生命重于泰山》。

2月4日，济南发动机厂开展节后“开工第一课”。会上，集体学习了习近平总书记关于安全生产重要论述、当前安全生产工作政策形势、重大事故隐患判定标准等内容，同时集中观看《事故警示教育视频合集》《红线》等安全生产事故警示教育片，并对2025年安全工作作出部署。会议指出，要推动

安全检查制度化，严格依据重大事故隐患判定标准，全面强化相关方、特种作业人员、重大安全隐患风险点、安全生产设施设备的安全生产隐患排查工作，实现安全事故零发生的目标。会议要求，安全环保部要不断强化安全检查力度，加大安全检查频次，防止发生安全事故。各部门做到“开工第一课”安全教育全覆盖，确保全员“不开课不复工、不上课不上岗”。各产线要做好开工前设备点检各项工作，严格执行危险作业“12345”管理要求，确保企业安全生产。

正月初六早上，在济南成型厂，以造芯、转向节为代表的前序工艺产品首先结束春节假期进入生产模式。厂领导班子到各产线查看准备工作、亲切慰问员工，送上节日祝福的同时，把安全生产提前叮嘱到位。初七

早上，春节后第一个正式工作日上班后，厂领导班子及部门负责人到各个生产现场为员工送上新春的问候与祝福，同时提醒大家要调整心态、收心发力，快谋划、快布局、快行动，上好“开工第一课”，落实落细各项制度措施，压紧压实安全生产责任，迅速把生产节奏提起来，为夺取首季“开门红”再添动力！

新年开工首日，在济南变速箱厂开展的安全“开工第一课”培训活动上，主要负责人授课内容涵盖“事故警示教育、当前安全形势分析、复工复产要求及后续工作部署”几个部分，要求全体员工杜绝麻痹大意，自觉重视安全，复工复产过程中安全管理要以排查隐患、关注变化点为主，强化设备安全，保障产线平稳运行，推动安全管理向事前预防转型。最后，主要负责人带领全体参会人员进行安全承诺宣誓，与会人员以饱满的激情和昂扬的斗志彰显新的一年践行安全诺言的决心。另外，济南变速箱厂坚持始终把党的建设摆在首要位置，党总支书记以《勇担当，善作为》为主题宣讲“新年第一课”，教育党员要把握大势、要有担当、要实干，立足本职攻克一项项“卡脖子”难题，争做新时代合格共产党员。党总支书记还以《清风扬帆，廉洁同行》为主题讲了新年廉政“第一课”。

当前，在夺取“开门红”的奋进号角声中，中国重汽集团各单位已全面开工复产，以不同形式组织开展“开工第一课”活动，拧紧安全生产的“发条”，为新年新发展赋能，开启高质量发展新篇章。

本报记者综合报道

成都王牌公司——

一年之计在于春 千字当头进行时

□ 杨家斌

人勤春来早。当新春佳节年味正浓时，成都王牌公司生产线上已经是一派忙碌有序的景象。2月2日（正月初五），全体员工已经返岗，以饱满的热情和昂扬的斗志投入到工作中，鼓足干劲，全力以赴生产、赶任务、保订单、促发展，为实现首季“开门红”贡献力量。

安全“第一课”，护航生产保安全

为了确保首季目标任务圆满完成，实现生产与安全共赢，各部室、加工部、班组相继开展安全生产“第一课”教育与讲座，提升员工生产安全意识，守牢安全生产防线，杜绝思想与意识麻痹“综合症”，全力保障无事故发生。

安保部安全人员不断加大对各生产、办公区域的安全大检查，及时发现存在的安全隐患并进行改善；专业设

备人员配合车间，对生产设备设施等进行检查维护，确保正常运转无隐患。同时，针对部分员工夜晚加班等实际情况，公司每天通过多种方式及时对员工进行温馨提示，夜班下班途中注意安全，确保在奋战首季攻坚战中高高兴兴上班，平平安安回家。

开工即“总攻”，打好首季攻坚战

“没想到，今年开工即是‘总攻’，又得打持久战了！”员工们的一句玩笑之语，道出了生产的忙碌与紧张。

2月2日（正月初五）装配计划轻卡113台、2月3日（正月初六）装配计划重卡74台、2月4日（正月初七）装配计划轻卡110台……总装部生产线显示屏上闪动的醒目数字，印证了员工们的话。

为确保交车及时性，总装部下达产能突破攻坚令，班长、管理人员、一

线员工以当日下达任务为导向，及时做好订单分析，预判可能出现的瓶颈工序，制定应急预案。分部主任坚守现场，每人负责一个工段巡线，对生产过程中存在的问题确保第一时间解决。

为提升产能效率，总装部联合制造部制定产能拉练计划，提升物流配送、生产组织、设备保障等能力。总装部结合措施执行情况，提前清理物资，通过预锁产、锁产，提前将排产订单的物资分批有序地配送到指定区域，减少找零部件的时间，确保不会因准备不足造成缺件而影响生产，保证当日生产任务畅通有序完成。

聚力冲目标，全力实现“开门红”

一家人、一条心、一起干、一定成。面对订单多、压力大、任务繁重等生产状况，成都王牌公司各系统充分发挥“干

就负责，做就到位”的执行力，不断增强部门与部门间协同作战能力，凝心聚力，共同助力实现“开门红”。

制造部通过优化订单排产，提前锁定生产计划中特殊车型进行识别，比如四驱、车长超过8米轻卡、长轴距重卡等，减少因为特殊车型装配缓慢而影响进度；质量、技术、工艺部门每天派专人坚守生产一线，对产品装配中存在的相关问题第一时间给予解决；物资部提前对第二天装配订单进行物资梳理，保障物资满足装配需求。

兵马未到，粮草先行。综合管理部积极协调食堂和各加工部，根据员工订餐需求，每天定时把带着“温度”的免费“晚餐”送达一线岗位，及时解决坚守生产一线员工的后顾之忧。同时，工会开展“温暖关怀”行动，采购面包、牛奶、方便面等，配送到各加工部指定的能量“加油站”，保障员工有充沛的精力与体力打赢首季目标攻坚战。

济南车桥公司

「四个一体化」护航安全生产

济南车桥公司深入践行安全管理“四个一体化”理念，全面夯实了安全管理的各项基础，确保了安全生产的持续稳定。

制度流程一体化：筑牢履约约束力

济南车桥公司高度重视“开工第一课”的落实，由公司负责人及安全总监亲自挂帅，组织培训，以确保复工复产期间的生产安全。同时，公司领导亲自参与，组织开展了重大事故隐患专项排查和消防宣传月现场警示会，进一步压实了各级安全生产责任。在“安全生产月”期间，公司举办了丰富多彩的活动，包括深入学习贯彻习近平总书记关于安全生产的重要论述、宣誓签名仪式以及班前会安全提醒视频跟读等，这些活动有效提升了员工的安全意识和操作技能，为公司的安全生产提供了有力保障。

监督培训一体化：提升监管执行力

公司在上下半年分别举办安全管理能力测评，全面检验了专兼职安全员的专业素养和实战能力。同时，公司积极拓宽隐患排查渠道，依托先进的HOS三级巡检流程和安全管理群，及时曝光隐患并奖励举报者，有效激发了全员的参与热情。此外，公司还建立了“车桥公司安全信息报备系统”，实现了环保信息的高效登记与报备，并制定了完善的环保预警机制，确保了环保工作的顺利开展。

安环健管控一体化：强化体系运行力

公司持续推进ISO14001/ISO45001体系建设，不断提升公司环保与职业健康管理水平。公司邀请市安全生产专家进行安全诊断活动，及时发现并整改安全隐患，有效提升了安全管理能力。在职业病防治方

面，公司积极开展《职业病防治法》宣传周活动，对工作场所的职业病危害因素进行全面监测，并组织员工进行职业健康体检。同时，公司还及时为一线员工配发防暑降温物品，有效改善了夏季高温作业环境，保障了员工的身心健康。

消防数字一体化：增强应急响应力

公司全年进行了13次“四不”式应急拉练，有效提升了应急处置能力和水平。同时，公司对消防中控室进行了智慧消防升级改造，实现了火警信息和视频监控的联动、定位报警等功能，大大提高了火灾防控能力。此外，公司还完成了重点防火部位简易微型消防站的物资配备，并增建了两处公司微型消防站，为消防安全提供了坚实保障。

荣誉丰硕，成果斐然

2024年，公司荣获多项荣誉：省级荣誉2项，市级荣誉5项，山东重工荣誉5项，以及集团公司荣誉2项。

公司荣获《山东省“无废工厂”》和《济南市“无废工厂”》环保认证，同时获得《2024年省级“职业健康达人”》和《2024年济南市健康企业建设优秀案例》等殊荣。在济南市生产安全技能竞赛和安全生产普法知识竞赛中，公司代表集团公司参赛荣获多次一等奖，进一步提升了重汽集团在安全生产领域的知名度和影响力。

作为大气污染防治标杆单位，济南车桥公司受邀在生态环境部主办的全国大气监督帮扶协调联络员培训班见学活动上，分享了环保治理工作经验。同时，公司的安全实训基地、警示教育屋和文化长廊等班组安全文化建设项目，也被济南市应急局作为全市安全生产亮点项目进行推广，为公司赢得了广泛的赞誉和认可。

一家人齐心干 奏响新春奋斗最强音

□ 郭小辉

各生产线到岗4508人、实现整车下线429辆，完成发交客户25个地区……2月3日（正月初六），济南卡车制造公司莱芜厂区、党家庄厂区、绵阳分公司的多个整车生产现场，车辆穿梭、机械轰鸣，一线员工们奏响了新春奋斗的“交响曲”。

提前谋划，精准布局，下好生产“先手棋”

春节前，济南卡车制造公司以前瞻性思维，迅速响应市场需求变化，将工作重心果断转移至“保生产、保运行、保交付”上。管理层精心组织、提前安排、周密部署，带领全体干部职工心往一处想、劲往一处使，凝心聚力共筑“一盘棋”。为确保节后生产顺利开局，现场部在节前便统一规划产品件投放，积极与供应商沟通，加大资源储备力度，提前备足各类生产物资。同时，针对生产车型的多样化，创新采用分类要件管理模式，依据“同类集中管、分类重点控”的原则，对批量车型和少量车型进行精细化管理，合理安排产品件投放，为整车制造的稳定运行筑牢根基。

强化物流，闭环管控，畅通供应“高速路”

高效物流是交付的关键。济南卡车制造公司对整个制造环节的物流实施全方位闭环管理，从仓储调拨、产品件分拣到物流配送，每一环节都加大管控力度，确保物流链的顺畅与高效。为进一步提升供应链的敏捷性与灵活性，现场部推进了生产计划与供应链一体化项目，充分发挥仓储、分拨的功能优势，创新性地采用“提前集货+实时调度”模式，以客户需求为驱动，实现即定即配、全面前置，高效响应，有效保障了生产物资的及时供应。此外，现场部提前制定了详细的节日期间物流管理实施方案，坚持稳产保供的工作原则，以万全的准备确保整车制造供应链的稳定运行，为生产的顺利进行提供了有力支撑。

数智赋能，精准服务，保障交付“零时差”

在数字化时代，信息就是生产力。济南卡车制造公司充分利用大数据技术，搭建起与各地经销商客户沟通的桥梁，实现交付信息的实时共享。通过数据分析，客户能够第一时间了解订单进展情况、车辆生产状态以及预计交付周期，真正做到心中有数。同时，现场部对交付环节的各项流程进行全面优化，对重点环节进行反复预演预排，确保交付工作万无一失。为及时解决交付过程中可能出现的问题，通过跨层级、跨条线组建了攻坚小组，根据实际交付情况动态调整管理策略，全力保障客户交付的及时性与准确性，以优质的服务赢得客户的信赖与赞誉。

济南卡车制造公司凭借早部署、强供应、保交付的高效执行力，在新春伊始便展现出强大的发展活力。下一步，现场部将以“永不懈怠、永立潮头、永争第一”的坚定信念，推动生产制造稳中有进、提质增效，向着迈向世界一流的高端装备跨国集团的宏伟目标奋进。



三重廉洁文化建设

济南商用车制造公司——

“四个压实”助推“三重”廉洁文化走“心”又走“新”

□ 韩静梅

为持续推进“重德、重勤、重廉”廉洁文化建设，厚植廉洁文化根基，打造风清气正生态，济南商用车制造公司坚持从源头抓起，以压实责任担当、组织领导、督促落实、宣传引导为中心，同向发力，协同作战，助推“三重”廉洁文化走“心”又走“新”。

压实责任担当，廉洁文化有部署

为深入开展廉洁文化建设工作，济南商用车制造公司第一时间召开“重德、重勤、重廉”廉洁文化建设启动会，会议要求领导干部切实提高政治站位，充分认识“三重”廉洁文化建设的必要性、重要性和紧迫性，高标准、高质量、高要求推进“三重”廉洁文化建设。同时，将“三重”廉洁文化与“一家人、一条心、一起干、一定成”主题教育活动结合起来，因地制宜、突出特色，让廉洁文化走进基层、走进一线、走进员工。

同时，公司专门召开党风廉政建设和反腐败工作会议，学习贯彻中央、省市区委及集团公司党委关于党风廉政建设和反腐败工作精神。持之以恒贯彻落实中央八项规定精神，做到抓常、抓细、抓长，坚决防止“四风”反弹回潮。围绕“三重”廉洁文化主题，大力开展“一把手讲党课”、警示教育等活动，切实把党委主体责任落到实处，推动企业健康绿色发展。

压实督促落实，廉洁文化有成效

公司先后开展了深化“靠企吃企”问题重点领域专项整治、工作作风问题专项整治、领导干部作风整顿提升行动等工作，以部门为单位对照问题逐一进行排查梳理，彻底查摆和摒弃自身存在的不良作风。落实党风廉政建设谈话制度，2024年，公司党委开展谈话91人，其中约谈59人，提醒谈话32人，组织调查5件，开展函询8次。

同时，开展党纪学习教育活动。各支部利用“三会一课”、主题党日等形式，集中学习《中国共产党纪律处分条例》，开展支部书记讲廉政党课活动，开展党课教育3次，开展读书班1次，开展实地党性教育1次，开展警示教育大会1次，观看警示教育片3部，开展党纪知识测试1次。

压实宣传导向，廉洁文化有温度

为了丰富廉洁文化建设载体，构建多元化宣传矩阵，济南商用车制造公司充分发挥宣传的导向作用，让廉洁文化更有温度。在公司内网开辟“三重”廉洁文化专栏，实时更新廉洁文化最新动态；编发《“三重”简报》，展示各部门廉洁文化建设情况；在生产现场宣传栏、电子屏、参观通道、会议室等重要场所张贴“三重”廉洁文化宣传图片及展板共计40余组，使廉洁文化看得见、记得住；利用Hiwork建立警示教育片资源库，上传警示教育片10余部，方便支部下载学习，强化警示教育震慑，引导党员干部举一反三、引以为戒。

济南商用车制造公司以“三重”廉洁文化建设为突破口，坚持目标导向，推动各项工作落到实处，将廉洁文化建设成效转化为干事创业的“心”动能，不断压实全面从严治党责任，为企业高质量发展筑牢廉洁防线。

榜样力量

质量征途上的“重卡”逐梦者

□ 郭小辉

从青涩学子到质量控制行家，12年来，刘峰在中国重汽济南卡车制造公司的质量岗位上，怀揣着“择一事，终一生”的笃定执着，踏出了坚实有力的奋进之路。身为质量制动系统改进的核心骨干，他全身心投入整车质量提升事业，助力新能源电车实现批量交付，推动莱芜厂区全系列整车成功释放等重大项目20余项，被评为山东重工集团企业文化之星。

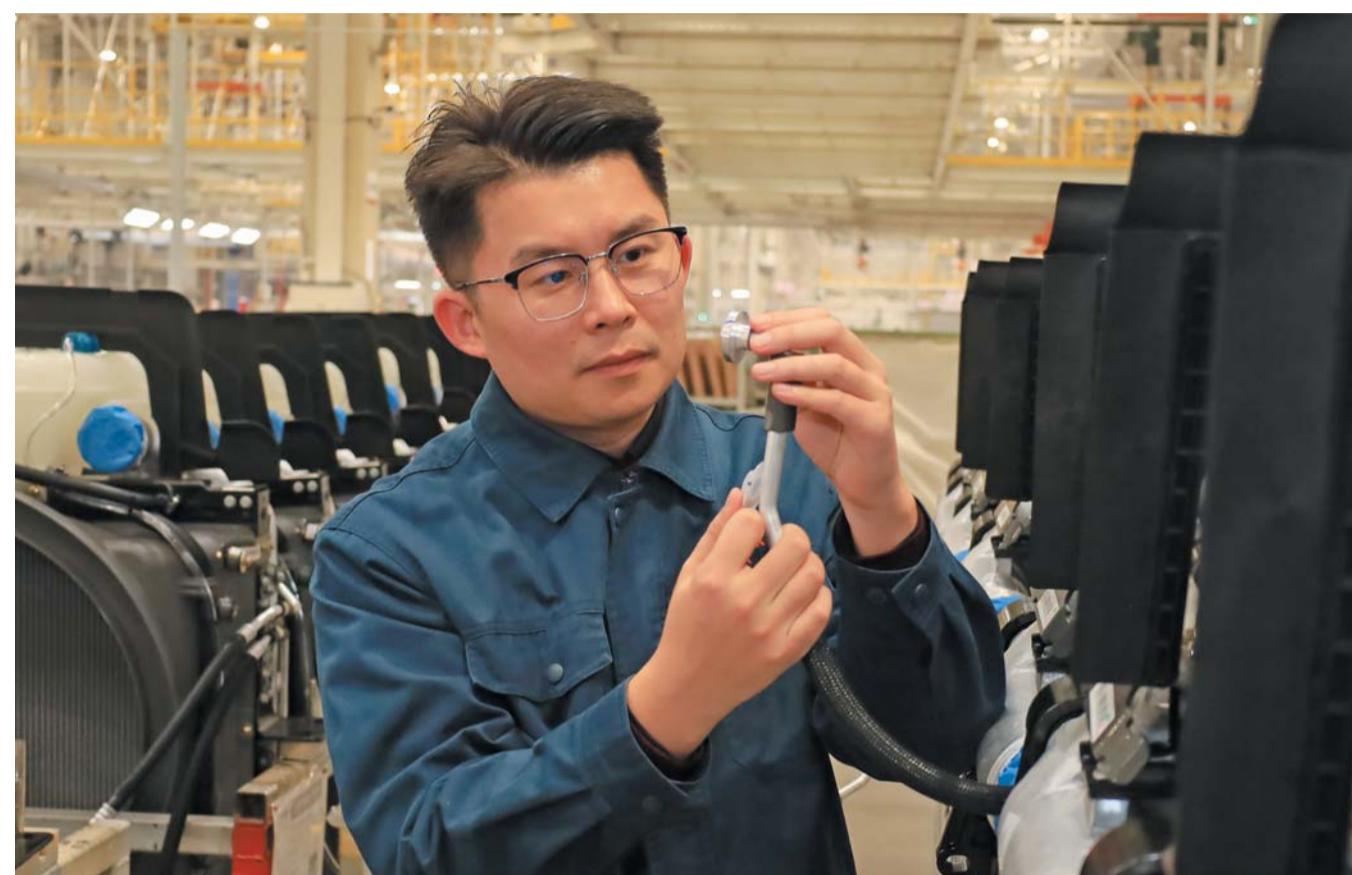
遇山则攀，勇往直前不畏难

莱芜厂区正式启动批量生产时，便面临“降低前簧后支架及减振器故障率”的艰巨挑战。当时刘峰只是质量团队里名不见经传的一员，望着交付场密密麻麻的整车，刘峰心急如焚，他深知唯有质量过硬才能践行对客户的承诺。

为获取第一手精准资料，他主动奔赴客户用车一线，一到矿区、工地，便马不停蹄地开启现场服务，围绕用车体验、车辆详情、故障症结等全方位收集信息。有时，为深挖一个关键问题，他跑遍整个工地，逐车排查，将问题细致分类、逐一记录带回。回到单位后，他迅速联合同事，争分夺秒组建临时工作小组。为紧密贴合生产实际，他将“阵地”直接扎在生产线旁，对制造工艺、材料选用、设计强度以及装配流程的每一处细节，逐一核对校验，并结合订单，精密测算各类车型的参数变化与关键指标。凭借着“千锤百炼铸精品”的工匠精神，改进方案迅速落地并优化，前簧后支架及减振器故障率骤降95%以上，产品可靠性大幅跃升，赢得客户一致赞誉。同事们也对他刮目相看，亲切地称他为质量控制的“定海神针”。

直面挫败，不复迂回再出发

2024年，莱芜厂区致力于实现全系列整车制造基地的全新发展目标，整车释放任务艰巨。在推进豪沃TX新内饰车型、豪沃TS7超高顶车型以及豪沃TH7品质提升车型等多个项目时，尽管经过周密筹备后成功上线，但初期质量



合格率不佳，影响了生产进度和员工士气。刘峰对此满是自责，连续多日辗转难眠。但他很快洞察到问题关键：此前车型分散于多个车间生产，如今集中统筹至一处生产，车型混淆问题凸显。找准“症结”的刘峰斗志重燃，再度提出全新生产方案。然而，鉴于之前的失败和生产压力，方案一经抛出便遭到质疑，大家担忧难以承受再次失误的风险。

面对劝阻，刘峰并未动摇，平日沉默寡言的他，此刻为推动方案四处奔走、极力游说，一向温和的他甚至罕见地与同事争得面红耳赤。一次讨论中，他眼眶泛红，坚定地说：“莱芜厂区不仅要造一流好车，更要筑就全系列整车制造高地，这是我们质量人的使命！”经过严谨缜密地论证，他

创新性提出20余项改进举措，最终助力所有车型达成整车释放标准，成功闯关。

新征程扬帆，奋楫前行创辉煌

面对全新市场格局，公司战略聚焦到质量工艺降本增效上。刘峰挺身而出，主动担当，从产品接收、入库检验、到物流配送、上线投放，他全程紧跟生产节奏，冲锋在前，实干笃行。

生产任务紧迫，降本压力增加，基于质量控制点繁杂、多方位点检等难题，他白天扎根生产线，逐一审查潜在降本增效环节；晚上返回办公室，填写表格、深度剖析数据，只为精准掌握一手资料。翻开刘峰略显陈旧的记录本，一组组详实

数据、一张张现场照片，清晰勾勒出降本增效的探索轨迹。为精准获取一个关键数据，每隔一辆车，他就要记录一次状态节点，常常在调试交车现场坚守至深夜。刘峰还另辟蹊径，在优化工艺设计、改良产品结构上下功夫，创新性提出蓄电池降本、板簧支架优化等7大项目，他带领的团队成功节省成本572万元，不仅降低公司运营开支，更为企业长远发展筑牢根基。

如今，刘峰正引领质量小组，向着技术领域更高峰发起强劲冲击。他们通过一次次大胆创新、一项项难题攻克，助力公司在未来市场的激烈竞争中破浪前行、稳占先机；他们用拼搏与汗水，续写着重卡质量领域的崭新辉煌篇章。



中国重汽集团济南部件公司传动轴线装配“质量先锋”团队由19名怀揣梦想、敢打敢拼的成员组成，主要负责各类传动轴总成的装配和动平衡测验工作。他们是一支团结奋进、战斗力强的“硬汉”团队，以“高质量”为追求、“做先锋”为宗旨，在各项工作中全面发力、多点开花，立志打造“文化力”“凝聚力”“协同力”“创新力”“战斗力”皆强的“五力”卓越团队。

梦想为墨，拼搏为笔
书写团队文化力

“敢打敢拼，梦想成真”是团队的文化宣言，更是他们的行动准则，团队成员始终践行“永不懈怠、永立潮头、永争第一”的企业文化理念，在工作中不惧挑战、激情实干、攻坚克难。团队企业文化氛围浓厚，体系健全，定期开展企业文化学习培训活动，并在济南部件公司“七心协力”卓越团队企业文化知识竞赛中夺得冠军，展现出深厚的文化底蕴；团队以班组为原型创作的文章《我们》，荣获集团公司“劳动我最美，奋进新征程”征文大赛二等奖……他们的先进事迹和故事被广为传颂，成为济南部件公司文化领域中一颗颗璀璨的“明星”。

挑战为炉，行动为火
锻造团队凝聚力

团队成员目标一致、行动统一，在困难与挑战面前敢打敢拼，在活动与任务中众志成城。多年来，传动轴装配团队一

直是济南部件公司团队活动中的一支劲旅，在班组形象大比拼、篮球赛和拔河比赛等活动中屡获佳绩，锻造出强大的团队凝聚力。日常工作中，团队成员在上下工序间做好自检互检，保证高质量完成生产任务；配合技术部门完成万牛米一体轴、152×5内卡传动轴、轻量化开放式传动轴等产品的试制，通过协同合作开展设备亮新和现场提升活动，展现出令人称赞的协同作战能力。作为“质量先锋”团队，班组成员凝心聚力、精益求精，严把产品质量关，全员参与精益改善，在现场分部全年1032条改善提案中，团队成员贡献了近500条，其中，《平衡机铜带磁吸短路的改善》项目被评选QC优秀项目，将质量事故比例由2%降到0.2%，大幅节约返工人工成本，为企业降本提质增效工作做出贡献。

勤学善思，全员参与
提升团队创新力

传动轴线装配“质量先锋”团队创新氛围浓厚，定期开展技术比武、技能培训和改善提案分享会，并在班组长和技术骨干的带领下持续学习、精进技艺。通过学习澳洲的传动轴平衡工艺，他们更新改良生产工艺，使连轴产品达到出口高標準。团队还自主改进了OP20工序压碗机，缩短工作时长，提升工作效率。研发团队成功改良气压机“堵盖定位设备”，将堵盖焊偏超差占比由2.5%下降为0。此外，团队多次获得集团“金点子”、创新优秀项目等荣誉，并在济南部件公司“最具创新力卓越团队”评选活动中夺冠，展现出卓越的创新力。

不惧困难，敢打敢拼
凝聚团队战斗力

作为一支生产一线队伍，团队成员不畏艰难、勇于担当，成功应对一次又一次生产攻坚战。在急难险重任务面前，团队成员利用生产间隙和休息日，开展全员生产设备保活活动，完成设备故障专项整改50余项，使设备可动率由95.18%提升至97.16%，为生产的有序进行提供了坚实保障，展现出强大的战斗力。

“敢打敢拼，梦想成真！”嘹亮的班呼每天响彻在济南部件公司的上空，传动轴装配“质量先锋”团队团结一心，众志成城，以“咬定青山不放松”的决心、“狭路相逢勇者胜”的气势和“不破楼兰终不还”的担当，全力奋战在生产一线，创新创效，保质保产，树立起“卓越团队”的鲜亮旗帜。

一线特写



为传承和弘扬中华民族优秀传统文化，持续发扬“一家人、一条心、一起干、一定成”的企业文化精神，进一步凝聚起奋力谱写2025年高质量发展新篇章的强大精神动力，近日，集团公司各单位纷纷举办“迎新春”主题活动，让广大职工感受到浓厚的节日氛围和企业的温暖关怀。

李梦泽 沃衍德 乔连同 李丹 李承磊 窦瑞娟

山一程，水一程，渐行渐远才明白，故乡是剪不断的脐带，断了筋骨，连着血脉。春节回乡，是永恒不变的信念，故乡的年味里安放着我们的灵魂，让漂泊的心回归宁静。过年，是对故乡的一份亲近，听着熟悉的乡音，吃着美味的家乡菜，便总会忆起一段念念不忘的美好时光。年的情怀，人间烟火，最抚人心。

过年，是新桃换旧符的更迭，也是辞旧迎新的又一次轮回。无论是拥有辉煌的一年，还是往岁黯淡无光，人们都会在岁末对得失进行一次盘点。不过，这丝毫不会影响到我们过年的心情，因为翻过了年，好运滚滚来；让过去的泥沼不再羁绊今天的步伐，让昔日的成就不再阻碍今朝的进取。衣锦还乡也好，行囊空空也罢，把过去一年奋斗中的悲欢一并打包寄回故乡，让家乡浓浓的年味抚慰一颗颗游子的心。

爆竹除旧岁，烟花迎新春，“燃”与“放”，让哀怨、迷惘、悲伤等种种不顺随爆竹一起消散，让美好和希望在烟花里璀璨。过年的爆竹烟花，声声入耳，朵朵入心，点亮了夜空，更温暖了人心。

过年 扶人心

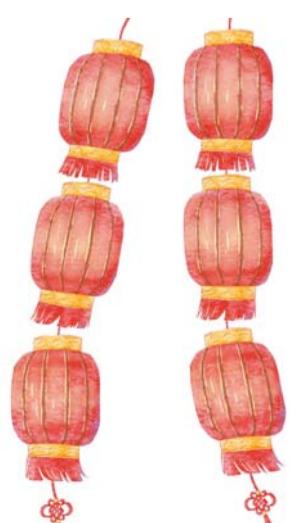
□ 张锦凯

大街小巷，大红灯笼一挂，年味一下也就有了，弥漫着祥和吉庆的烟火气息。一盏盏灯笼，满眼的中国红，如画似诗，这一串串希望，也串联起从古到今永恒不变的年韵，红红的灯笼红红的年。大红灯笼高高挂，岁月的激情在这里燃烧，智慧的火光在这里闪耀，红起来，火起来，红红火火迎新春。过年，挂上红灯笼，点亮追求幸福的灯塔；再编织一个结，一个喜气洋洋、红红火火的中国结，编进美好的愿景，织进笃定的信念，结进不屈的勇气。

过年还会喝点酒，美酒佳肴团圆饭，这一桌的饭菜就是一桌的亲情。打开平时从来不舍得喝的陈酿美酒，满屋

的醇香，轻轻地抿上一小口，人不醉而心自醉，这或许就是过年的心情。举起一杯酒，祝福长辈健康益寿，祝福晚辈快乐成长，祝福家人幸福平安，让浓浓的亲情在心底里醇酿出无限的温馨，在我们的脸上绽放出灿烂的笑容，温润有些沧桑疲惫的心灵，激发持续奋进的力量。过年，举杯同庆，共话情谊。

过年，是每个中国人血脉里流淌的情怀，离家需要借口，但回家过年从来不需要任何理由。过年，是一个起点，也是一个终点，一直承载着人们对美好生活的向往，这份最温情的慰藉，暖暖抚人心。



火力全开

中国重汽新能源交车接连不断



在产业升级的澎湃浪潮中，中国重汽新能源以一场场盛大而热烈的交车仪式，绘就了一幅红红火火、生机勃勃的壮丽画卷。交车盛况接连不断，每一幕都凝聚着团队的智慧与汗水，中国重汽新能源以此为契机，持续为市场注入高质量发展的强劲势能。

超强实力 不可小觑

河北省是煤炭资源的重要产地之一，煤炭储备品种齐全，以稀缺炼焦煤为主，是中国重要的炼焦煤基地。此次交车的河北客户，正是从事焦炭运输这一领域。焦炭运输对车辆的动力性和承载能力有着严格要求，客户经过深思熟虑，毅然选择了豪沃换电牵引车作为他们的“同行伙伴”。

这款换电牵引车不仅具备出色的续航能力，更在换电便捷性方面做出了创新，极大提升了运输效率。车辆采用先进的快速换电技术，有效减少车辆等待时间，为实现高效运输奠定了坚实基础。同时，车辆还具备强大的承载能力和稳定的动力供给，精准契合了焦炭运输领域对于高性能、高标准的严苛要求。相信在豪沃换电牵引车的帮助下，河北客户的运输业务定能蓬勃发展、蒸蒸日上。

煤炭运输 更胜一筹

煤炭产业是山西省的经济支柱之一，为积极响应国家“双碳”目标号召，推动煤炭运输产业的可持续发展，山西客户将目光投向了环保性能卓越的豪沃换电牵引车，并将其视为推动产业转型升级的首选利器。

此外，豪沃换电牵引车凭借卓越的性能表现，获得了广大客户的高度

赞誉。车辆搭载重汽自研大功率电机，动力澎湃、爬坡无忧；匹配无忧换挡机构，完美适应各种复杂路况。客户表示，在试用过市面上大部分品牌的新能源重卡后，中国重汽新能源的这款豪沃换电牵引车，无论是从电耗成本还是出勤率等维度考量，都更胜一筹，成为了客户心中的不二之选。

绿色先行 不负期望

山西地区交车喜讯频传，绿色运

输领域再谱新章。为了提升装卸效率、降低车辆排放，山西客户慧眼独具，把目光投向了中国重汽新能源重卡，最终选择了豪沃纯电自卸车作为运输“搭子”。客户提到，过往依赖的传统燃油车辆油耗高、排放大，已经难以满足当下高效运输的严苛要求。在国家大力倡导绿色运输的背景下，客户的这一选择，不仅积极响应国家政策号召，更能够实现经济效益的显著提升。这款车型起步快、加速性能优异，轻松应对渣土运输中的高强度

作业需求。同时，车辆搭载国内独家NS-07悬架系统，极大地增强了装卸作业的安全性与可靠性，为山西客户带来了更加高效、环保的运输方案。

随着一辆辆新能源重卡的圆满完成交付，中国重汽新能源展现出了蓬勃的发展态势与强劲的市场影响力。未来中国重汽新能源将继续秉承创新、绿色、高效的发展理念，不断提升产品竞争力，扩大市场份额，为客户提供更加优质的产品和服务。

本报记者

在全球经贸往来日益频繁、跨境物流成为连接世界经济纽带的当下，备受瞩目的汕德卡TIR联盟客户私享会在临沂盛大召开，为跨境物流领域的行业精英搭建起一座深度交流、协同发展的桥梁。

硬核实力 一睹为快

怀揣着对行业前沿动态的期待与合作共赢的热望，现场嘉宾步入汕德卡TIR车辆展示区，开启一场震撼的视觉探索之旅。中国重汽汕德卡传承德系血统，匹配无极S动力链，节能高效，一路领航。车辆搭载曼技术高效发动机+曼后桥+ZF变速箱，强强联合，驰骋无界。即使往返17000公里，月运营长达650个小时，仍能保证人休车不休，极致可靠。同时搭载寒区桥+寒区油液机箱桥及冷却液+寒区中冷器，保证-45℃高寒地区专项标定不降功率，一站到底、出勤特高效。

砥砺奋进 领航新程

中国重汽扎根行业沃土，凭借坚韧不拔的毅力和对技术创新的执着追求，投入海量研发资源，攻克重重难关，从发动机的精密调校，到整车电子架构的智能化升级，一步步雕琢出汕德卡的卓越品质。如今，站在跨境物流蓬勃发展的风口浪尖，中国重汽志在必得，愿携手TIR联盟每一位挚友，以顶级产品为剑，以优质服务为盾，勇闯国际市场。

全面守护 畅行无忧

本次活动，中国重汽为TIR客户带来专属的驾驶宝典。涵盖从出车间的细致车辆巡检步骤，到长途驾驶中的节油技巧，各类突发机械故障应急处理妙法，再到跨境通关必备文件清单梳理、异国他乡特殊驾驶场景应对攻略，全方位覆盖驾驶员作业全程关键要点。

在售后服务保障方面，汕德卡TIR牵引车拥有行业首推跨境联保服务，保证400热线国内外畅通，24小时不间断应急响应。更联合国际一流合作伙伴搭建紧急救援联盟，境外救援3小时内必达现场，全方位为客户的国际运输之旅遮风挡雨。

智汇众议 合作共赢

在TIR生态相关问题的讨论环节，思维碰撞的火花呈燎原之势点燃全场。围绕跨境运输上下游协同增效，聚焦通关便利化进阶提升，分享各地最新政策干货、实战通关绝技，探寻简化流程最优路径；热议绿色物流前沿发展，探索金融科技适配应用。

活动现场为合作伙伴举行了授牌仪式，这不仅仅是对过往成绩的肯定，更是为未来合作注入了强心剂。汕德卡凭借此举，不仅彰显了其作为该领域领航者的风范与担当，更进一步筑牢与TIR客户的紧密联盟，向着领航跨境物流的宏伟目标大步迈进。

展望未来，汕德卡将以此次私享会为基石，持续深化与TIR联盟客户的全方位合作。凭借汕德卡超群的产品品质、全方位护航的服务体系以及TIR联盟强大的凝聚力，跨境物流必将在未来绽放出更为耀眼夺目的光彩！

本报记者

中国重汽汕德卡TIR联盟客户私享会圆满落幕

中国重汽首个二手车业务孵化培训基地正式启用



近日，中国重汽在梁山官方认证的二手车体验店开展了2025年首期经销商二手车业务技能培训，标志着中国重汽首个二手车业务孵化培训基地正式启用。

本次业务技能培训由山东交通学院教授及中国重汽二手车培训讲师共同授课，课程涵盖鉴定评估、销售采购技能、全流程经营管理、推广传播等内容，通过理论与实践相结合的方式，助力经销商在二手车鉴定评估理论及实操、二手车销售推广及经营管理等方面实现业务流程全面提升。

当前，商用车行业进入到存量新市场，二手车置换业务已成为经销商不得不面对的一道必答题，然而鉴定评估能力和车辆消化渠道的缺失，严重影响着新车置换业务的拓展。为此，中国重汽启用二手车业务孵化培训基地并开展业务技能培训，助力二手车业务的有效落地，实现对经销商的有效赋能。此举标志着中国重汽在二手车业务领域又迈出了重要一步，必将有效助力经销商全价值链营销体系建设快速成型。

本报记者



中国重汽 问题举报渠道

集团纪委、监察部：

举报邮箱：
zgzqjw@sinotruk.com

举报电话：
0531-58062233

网络举报平台：



重汽豪沃MAX燃气车 物流江湖的创富首选

在煤炭化工运输领域，刘老板作为该行业的佼佼者，深知选对“伙伴”对企业的重要性。他的车队频繁穿梭于山西、内蒙、上海等地区，20多台豪沃重卡稳健驰骋超十几万公里均无大故障，其中豪沃MAX燃气车作为车队中的得力干将，凭借卓越的动力性能、顶尖的节气效率和舒适的驾驶环境独领风骚，助力刘老板的事业步步高升。

高效节能 运输先锋抢先一步

随着业务量的不断增长和运输需求的多样化，拥有一款性能卓越、高效节能的重卡，对于提升运输效率、降低运营成本至关重要。谈及豪沃MAX燃气车，刘老板赞不绝口：“这辆车480马力，拉三十五六吨的货轻轻松松。”该车型匹配54.16%高热效率WP13NG-4.0燃气发动机，起步有劲、加速迅猛，可以轻松应对各种复杂路况和重载需

求，以稳健之姿驰骋在中国大地上，为客户的运输事业保驾护航。

多年的运营经验，让刘老板成长为一个绝对“精打细算”的管理者，“每一分成本的节约都是胜利的关键”。豪沃MAX燃气车凭借其卓越的无极S动力链，实现体系化节气15.5%，相比同级别其他车型每百公里能节省3-5kg的燃气，这一显著优势不仅大幅降低车队的运营成本，更转化为实实在在的经济效益，让企业在竞争激烈的市场中崭露头角。

理想座舱 安全舒适全面呵护

中国重汽深刻理解每一位卡友的辛勤与不易，而豪沃MAX燃气车的每一处细节都倾注了无尽的努力与匠心。驾驶室采用高品质材料精心打造，不仅提供宽敞的驾驶空

间，配备舒适的气囊减震座椅，更能将驾驶安全性放在首要位置——采用超大前挡风玻璃设计，驾驶视野盲区缩减至3.6米，前路豁然开朗，未来尽在掌握。此外，车辆搭载了先进的辅助驾驶系统，让驾驶更加轻松、安全，而智能化的管理系统则帮助卡友精准掌握车辆状态，优化行驶路线，进一步提升车队运营效率。

现今，高效运输已经成为时代潮流，刘老板与他的豪沃MAX燃气牵引车，成为了这一变革中的生动注脚。他们以实际行动践行着节能减排的社会责任，同时也享受着技术进步带来的经济效益。豪沃MAX燃气牵引车以其卓越的性能和品质引领着物流行业向更加安全、高效、智能的未来迈进。在物流创富的征途上，豪沃重卡将继续与刘老板的车队并肩前行，共创辉煌！

本报记者