

2024年11月22日

星期五

第1946期

《重型汽车报》编辑部出版

国内统一连续出版物号 CN37-0061

# 重型汽车报



《重型汽车报》  
快速读报二维码

责编：杨文文 版式：冯晓更

邮箱：zq85582247@vip.126.com  
编辑部电话：0531-58062248  
0531-58062247

客户满意是我们的宗旨

## 中国重汽与京东方签署战略合作协议

本报讯 11月19日，中国重汽集团与京东方科技集团在济南举行战略合作签约仪式。京东方科技集团董事长、执行委员会主席陈炎顺，山东重工集团党委书记、董事长满慎刚，山东重工集团党委副书记、总经理，中国重汽集团党委书记、董事长王志坚出席签约仪式并进行座谈交流。

满慎刚表示，当前山东重工各业务板块总体保持了良好发展态势，市场结构持续优化，运营质效行业领先。京东方与中国重汽在长期合作中打下了深厚基础。希望京东方与山东重工不断推进更深层次、更广领域、更高质量的合作，坚持以客户需求为导向，强化研发协同、优势互补、共同成长，发挥京东方行业领先的产品与科技实力，持续提升山东重工产品差异化竞争优势，携手应对全球市场和科技竞争的挑战。

陈炎顺表示，山东重工与京东方都具有市场化程度高、国际化程度高、科技含量高的特点，双方合作的空间和潜力巨大。希望进一步深化产业链研发协同，聚焦客户需求，建立从研发、试验到量产的一体化快速响应机制，共同推进车载智能座舱显示解决方案推广应用，深化前瞻技术共研与应用，引领商用车产业技术创新升级。

京东方执行董事、执行副总裁王锡平，中国重汽党委副书记、总经理刘正涛代表双方签约。

孙晴



摄影 冯晓更

满慎刚会见采埃孚集团董事会成员彼得·莱尔

本报讯 11月20日，山东重工集团党委书记、董事长满慎刚会见采埃孚集团董事会成员、商用车解决方案事业部及工业技术事业部负责人彼得·莱尔，双方围绕进一步深化战略合作进行交流。山东重工集团党委副书记、总经理王志坚主持召开业务沟通会。

满慎刚对采埃孚一行的到来表示欢迎。他指出，采埃孚是全球汽车零部件领域的领军企业，也是山东重工的老朋友，双方在四十多年的合作中建立了深度互信、高效协作的战略伙伴关系。当前，山东重工各项事业取得长足进步，运营质效持续向好，在全球市场展现了较强的产品竞争力。希望双方继续深化业务对接、创新协同、市场开拓，拓展更深层次、更宽领域、更高水平合作，在新能源转型、全球化发展中共同迎接挑战，携手开创未来。

彼得·莱尔表示，采埃孚与山东重工在激烈的市场竞争中共同成长，有着深厚的友谊。今年在德国汉诺威车展上，山东重工旗下企业向全球展示了最新产品技术，引发行业广泛关注。当前，新能源转型正在加速颠覆行业生态，为双方下步合作开辟了新路径。采埃孚将与山东重工强化战略合作，支持山东重工各业务提升行业竞争优势和全球品牌知名度，赢得未来战略主动权。

采埃孚集团高级副总裁、商用车解决方案事业部亚太区总裁于素杰，山东重工副总经理刘会胜等参加活动。

孙晴

## 中国重汽集团举办“党建引领促发展 品牌赋能聚合力”特色党建品牌成果展

本报讯 (记者 杨文文)为深入学习贯彻党的二十大精神，增强基层党组织的政治功能和组织功能，激发基层党组织工作活力，促进党建和业务深度融合，11月14日—21日，中国重汽集团党委举办“党建引领促发展 品牌赋能聚合力”特色党建品牌成果展，山东重工集团党委副书记、董事叶建军，中国重汽集团党委副书记、总经理刘正涛出席，党委副书记叶学成、纪委书记张明皓，党委委员、副总经理赵红为获奖单位颁奖。

展览现场，44个党组织的党建品牌展板有序陈列于展厅之内，“桥头堡”“三高旗红”“制造未来”“炽热红炉”……一个个主题鲜明、内涵丰富、作用突出的党建品牌，全方位、多角度展现了中国重汽集团党建工作的创新成果与精彩实践。

展展过程中，叶建军详细了解各党建品牌内涵及创建成效。他指出，各级党组织要坚定扛牢“走在前、挑大梁”的使命担当，自觉践行“三重”廉洁文化，发扬永不懈怠、永立潮头、永争第一的精神，

继续提炼党建工作的亮点和特色，总结可复制、可推广的经验规律，不断增强基层党组织的创造力、凝聚力、战斗力和组织力，持续推动党建与中心工作的深度融合，提高党建品牌的影响力，打造中国重汽集团高质量党建引领高质量发展的亮丽名片。

展出前，参展的各党组织分别从党组织介绍、品牌构思、品牌创建特色做法、取得成效、下一步工作计划等方面，依次对特色党建品牌进行现场汇报展

示。经过评审，济南商用车公司党委“全勤·汕德卡”等3个党建品牌获评“中国重汽集团金牌党建品牌”；党群工作部党支部“旗正红·暖职工”等5个党建品牌获评“中国重汽集团银牌党建品牌”；济宁商用车公司党委“匠心传承 质量铸魂”等10个党建品牌获评“中国重汽集团铜牌党建品牌”。

各二级党组织书记、副书记、分管党务领导、党务职能部门负责人、党务业务骨干共计300余人参加活动。

## 法士特集团党委副书记、总经理刘义到中国重汽座谈交流

本报讯 (记者 杨文文)11月9日，法士特集团党委副书记、总经理刘义一行到中国重汽集团座谈交流，中国重汽集团党委副书记、总经理刘正涛参加活动。

刘义首先介绍了法士特集团的最新情况及产品概况。他表示，法士特根据外部环境变化，积极实施结构调整战略，聚焦汽车传动领域、汽车安全领域、工程机械领域、农业装备领域、新能源领域、智能制造领域、智能驾驶领域、高精齿轮领域八大业务板块，实行多元化产品布局，希望进一步与中国重汽在各领域深化合作，实现共赢。

随后，法士特对智行AMT等重点产品进行了推介，双方就法士特AMT产品改进优化、提升车型配置丰富度、国际市场试销验证等话题深入交流探讨。

汽车研究总院、济南商用车销售部、济南商用车销售部、客户服务中心、供应链管理中心等相关部门负责人参加座谈。

## 莱特巴士一行到中国重汽调研交流

本报讯 (记者 张安都)11月14日，莱特巴士首席执行官马克·盖尔斯一行到中国重汽集团调研交流，中国重汽集团党委副书记、总经理刘正涛，集团总工程师丁惟云参加活动。

座谈会上，双方详细介绍了各自企业的基本情况，并就氢动力总成系统研发、汽车再制造、氢内燃机法规政策等话题展开深入探讨。

会前，让·马克·盖尔斯一行还参观了山东重工未来科技馆、中国重汽博物馆，详细了解中国重汽的发展历程、产品布局、生产经营、技术创新、新能源动力总成等方面的情况。

山东重工产品规划、战略与国际合作部、中国重汽汽车研究总院、新能源商用车公司、潍柴动力发动机研究院相关负责人参加活动。



接地气 有特色 聚人心

## 中国重汽各单位多形式开展“四个一”主题教育活动

自山东重工集团党委启动“一家人、一条心、一起干、一定成”主题教育活动以来，中国重汽集团各单位积极响应、迅速行动，组织开展了一系列接地气、聚人气、有生气的特色活动，增强了团队的向心力、凝聚力、战斗力和员工的归属感、获得感、幸福感、安全感，为集团高质量发展、建设世界一流企业注入源源不断的动力活力。

用心办“食”事 从舌尖到心尖

人间烟火气，最抚凡人心。为提高各单位食堂餐食品质和服务品质，让广大员工吃饱、吃好，集团在章丘工业园区、济南橡胶厂、济南卡车制造公司莱芜厂等员工食堂接连举办多场“幸福重汽好‘食’”活动，用舌尖上的美味撬动员工幸福感。

技能比武显身手 以赛促练砺精兵

为凝聚团队力量，展现永不懈怠、永立潮头、永争第一的精神风貌，集团公司保卫保障部组织开展技能大比武和趣味运动会活动。伴着嘹亮的口号声，保卫保障部130余名员工身着春秋制服，头戴大檐帽，在科

技大厦园区二平台广场整装列队。技能大比武在科目汇报演出中拉开帷幕，《我们都是追梦人》、擒敌拳、队列汇报表演赢得在场观众的阵阵掌声。“不倒”团队、“珠”行万里、“绳”彩飞扬、大展宏“图”等团队趣味比赛将活动气氛推向高潮。

济南成型厂组织开展班组形象展示大赛，从着装、队列、口号、精神面貌、班组特色五个方面对参赛班组进行评分。各参赛班组充满激情与活力，队列整齐划一，班班高亢嘹亮，展示出了各自团队的精神风貌。活动有效推动了基层班组文化建设，提升了团队凝聚力。

让斗志燃烧 让“团魂”凝聚

为丰富员工文体生活，促进员工身

心健康，提高团队合作能力，济南卡车制造公司、济南成型厂、济南商用车制造公司、泰安五岳公司纷纷举办篮球比赛、拔河比赛、羽毛球比赛等丰富多彩的团体体育赛事，助力员工强健体魄、快乐工作、健康生活。

在泰安五岳公司“激情追梦·聚力五岳”职工篮球比赛的赛场上，队员们以球会友，激烈比拼。默契十足的他们，用一次次眼神和手势实现战术交流，一次次转身和奔跑实现精准投篮，展现了顽强拼搏、奋勇争先的精神风貌。

一系列主题活动不仅凝聚了“团魂”，提振了士气，更激励着广大员工以更加饱满的热情投入到工作中，为“奋战四季度 坚定不移完成全年目标任务”贡献力量。

本报记者综合报道

## 拉满“能量条” 打赢“收官战”

一奋战四季度 坚定不移完成全年目标任务

棋到收官，战至终章。进入四季度，济南变速箱厂认真学习山东重工集团“奋战四季度，坚定不移完成全年目标任务”的会议精神，全面贯彻落实集团各项工作部署，以“转轨、效率、创新、突破”为工作主线，聚焦全年生产经营任务，在“提质”和“增效”上下真功夫，以“抢”的干劲、“拼”的斗志、“冲”的速度，全力以赴冲刺年度目标任务，奋力交出一份合格的年度答卷。

积聚能量 打造团队“精神阵”

在济南变速箱厂生产一线，全体员工鼓足干劲，以时不我待的紧迫感，开足马力忙生产。连日来，集成式变

速箱产量节节攀升，一线生产告急。为高质量交付生产订单，高效整合装配A、B线的精益化生产流程，建立日产量分析机制，集中精力攻克生产瓶颈，进一步释放产能，部门构建“清单化”管理模式，推行领导干部深入一线生产“蹲点”机制。此外，还大力开展产量爬坡、劳动竞赛等专项激励活动，全体员工铆足干劲，齐心协力忙生产，用实干、实绩、实效，向着全年目标任务奋力冲刺。

深挖能量 夯实质量“保障盾”

在四季度冲刺的关键时期，济南变速箱厂大力实施集成式变速箱质量提升行动，抽调技术部门骨干员工及时成立攻坚团队，不断深入现场，对生产全过程进行梳理，挖掘相关技术数据，激励团队人员进行头脑风暴，从工

艺优化、技术管理、计划排产、标准作业等多个方面入手，融合形成系统性的“六合一”技术管理手段，梳理出了网格化的问题清单及落地路径，进一步夯实质量管理工作，确保产品高质量交付。

激活能量 塑造数智“创新核”

创新是赋能传统产业破解“卡脖子”技术难题的“关键一招”，济南变速箱厂依托“数智化”转型升级，坚持以创新促发展，以实干求突破，通过智能化改造和数字化转型，推进数字经济与传统产业深度融合，为传统产业转型升级插上了“数字翅膀”。得益于“数智化”转型带来的新变化，各产线通过新建的大数据平台、数字工单系统、视觉防错系统等，及时了解各类产品的生产进度，提前识别质量潜在风险，实

现了“数据共享、信息共用、成本共控、质量共管”，极大地提升了生产效能。

转化能量 打赢效率“主动仗”

进入四季度，各层级组织开展内部效率提升大讨论，通过群策群力，济南变速箱厂在多项效率难题上取得了新进展新突破。其中装配A线副班班组以生产瓶颈问题为导向，优化了200条AGV接货和避让路线，效率提升了90%；副轴总成班组通过联动自动化单元与AGV小车的信息交互，重新规划AGV路线，自主实现卡希富基自动化单元AGV转运，转运效率提升25%，这些创新措施不仅缩短了生产周期，还提高了变速箱交付的响应速度，为公司产量创新高奠定了坚实基础。

释放能量 构建文化“驱动力”

自决战的冲锋号角激昂吹响，济南变速箱厂坚持问题导向原则，聚焦生产中存在的痛点难点问题，从质量警示大会、岗位应急响应、产线三级检验、质量金点子活动、“我的工序我

负责”质量评奖会入手，精心定制“营养套餐”。以“套餐”的模式帮助员工找准学习发力点和落脚点，深入推进“质量洁癖”意识落地，培养一支以质量为核心的员工队伍，以岗位质量推动公司整体质量提升，将员工工作中的低质量行为坚决遏制在“摇篮”里。

星光不负赶路人，江河眷顾奋楫

者。济南变速箱厂正以“永不懈怠、永立潮头、永争第一”的精神，锚定目标、乘势而上，全力以赴冲刺年度目标，齐心协力打好收官战，以一份高质量发展的卓越成绩单，为集团整车全局业务注入强劲动力，共同书写企业发展新篇章。

李梦泽



企事录

济南商用车制造公司——

# 实时跟进项目进度 开启产线“加速度”

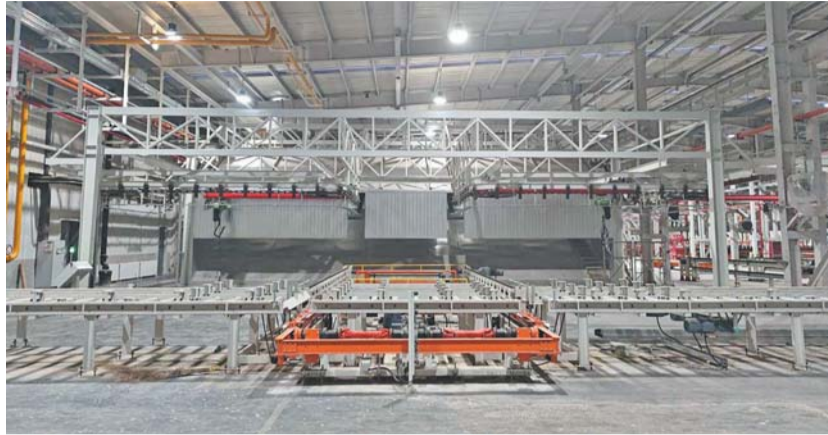
□ 王泽武

两个月来,纵梁单片电泳项目各类设备陆续进场安装。为了使新产线尽快交付生产,济南商用车制造公司成立专项小组将监管关口前移,下工地,看进度,解难题,切实压紧压实项目施工的监管责任,实时跟进项目进度,产线建设开启“加速度”。

## 倒排工期 提前策划

结合项目施工进度,专项小组制定了《车架部纵梁单片电泳项目计划》时间表,涵盖了设备安装调试、器具、备件、工装、工具、能源、安全环保、消防、现场管理等各个方面。

工作任务层层分解落实到每名成员,明确完工时间节点,每天以简报形式汇报进度,每项工作都有专人跟进,做到时间、任务、人员、进度四落实。同时,专项小组负责人利用三层级会议的召开,对照时间表逐项分析,把所有工作捋顺一遍,哪里滞后了?难点在哪里?如何破解瓶颈?鼓励大家多提问、常跟进,及时协调相关部门解决项目难题。



上下一心 协同联动

排产任务有增无减,新产线需要尽快完成调试投入生产,各产线人员面对巨大的双重压力,专项小组坚信办法总比困难多,上下齐心,迎难而上,实现了生产和项目“两手抓、两不误”。

新产线新设备较多,小组成员对设备相关专业欠缺,使得设备调试工

作进入瓶颈期。为了尽快攻克专业知识壁垒,专项小组成员一边查阅技术协议,一边搜索相关资料进行学习,用最短的时间掌握了设备的基本操作要领。为了对产线的各类设备做到知己知彼,小组成员不仅利用各种机会与现场设备模块厂家技术人员进行沟通学习,还专门组织人员到兄弟单位进行对标交流,理解弄懂后再进一步理顺。深入研究设备管路和线路走向,记录设备操作步骤、维保

标准、故障模式,统计备件型号、能源消耗……经过小组人员的共同努力,新产线设备调试工作得到顺利推进。

## 问题导向 靶向发力

为确保产线调试期间施工要求与技术协议一致,现场安全措施符合要求,项目小组突出问题导向,针对施工过程中与技术协议不符的点,如槽体管路漏水、厂房漏雨等问题,形成问题清单35项,先后协调施工单位和相关职能部门专项解决,同时,针对施工调试过程中的安全隐患加强巡视,尤其是燃气设备系统调试期间可能出现的消防隐患风险点,做到安全措施执行到位。加强现场环境检查,以“完工、料净、场地清”为标准,督促施工单位整改,同时利用生产间隙,组织人员统一对地面、地沟、辅房和现场杂物进行清理,有效提升了项目施工现场环境。

下一步,济南商用车制造公司将以产线间的联合调试、小批量通线验证作为重点推进内容,及时解决调试期间的各项问题,为新产线批产做好充分准备。

## 林州市委书记一行到中国重汽调研交流

本报讯(记者 杨文文)近日,河南省安阳市林州市委书记、国家红旗渠经济技术开发区党委书记孙建锋一行到中国重汽调研交流,山东重工集团党委副书记、总经理,中国重汽集团党委书记、董事长王志坚,中国重汽集团党委副书记、总经理刘正涛参加活动。

王志坚对孙建锋一行的到来表示欢迎,并介绍了山东重工集团的组织架构及发展历程。孙建锋表示,林州市将大力传承弘扬红旗渠精神,实干担当,为属地企业做好支持服务,加快建设现代化区域中心强市。双方观看了中国重汽集团、河南凤宝重工科技有限公司企业宣传片,听取了企业基本情况介绍,并就轮毂、制动鼓、制动盘、新能源卡车等方面的进一步合作展开座谈交流。

座谈前,孙建锋一行还参观了山东重工集团博物馆,详细了解中国重汽集团的历史沿革、产品亮点、企业文化等。集团供应链管理中心、新能源商用车、工艺工匠研究院等相关部门参加活动。

## 阳光产险一行到中国重汽集团参观交流

本报讯(记者 张安都)近日,阳光产险副总裁、总精算师朱仁栋一行到中国重汽集团参观交流,山东重工集团副总经理申传东,中国重汽集团党委副书记、总经理刘正涛参加活动。

座谈会上,双方分别介绍了各自企业的经营发展情况,表达了建立深层次合作的良好意愿和坚定信心,并签署“总对总”合作协议。随后,朱仁栋一行听取了山东重工集团新能源重卡、轻卡产品情况,双方就新能源车险、后市场合作等话题展开深入交流。双方一致表示,下一步将以用户需求为导向,深化沟通交流,携手探索技术创新和产品优化,切实解决用户实际问题,助力产业融合升级,实现互利共赢,为新能源汽车行业的整体进步注入新的活力,共同推动新能源汽车后市场的健康发展。

会后,阳光产险一行还参观了山东重工未来科技馆,详细了解中国重汽集团的组织架构、产品亮点、技术研发等方面的情况。

## 中机认检党委书记、董事长付志坚到中国重汽调研交流

本报讯 近日,中机寰宇认证检验股份有限公司党委书记、董事长付志坚一行到中国重汽调研交流。中国重汽集团党委副书记、总经理刘正涛参加活动。

刘正涛代表集团公司对付志坚一行的到访表示热烈欢迎。在听取了中机寰宇旗下品牌、整车销量、业务板块、产业布局、研发能力、科技创新成果、经济运行情况、市场占有率等相关介绍后,付志坚一行从组织架构、发展历程、人才队伍、科技创新、业务定位与战略布局、资质能力、出口认证、优秀项目经验等方面对企业概况进行说明,希望通过提高服务效率与服务质量为中国重汽高质量发展再添助力。随后,双方就商用车检测技术、检测设备、产品质量内控等检测项目方面探讨更多互利共赢合作方向。

中国重汽集团总工程师,质量部、产品试验检测中心、汽车研究总院、战略规划部相关负责人参加座谈。

马文晴

## 青岛凯和集团董事长朱哲一行到中国重汽调研交流

本报讯 近日,青岛凯和集团董事长朱哲一行到中国重汽调研交流,青岛凯和志诚物流有限公司、青岛凯和瑞驰新能源物流有限公司相关负责人陪同,中国重汽集团党委副书记、总经理刘正涛参加活动。

中国重汽集团新能源商用车公司、智能物流中心、国际公司相关负责人首先对各自业务进行了介绍讲解。朱哲重点介绍了凯和集团航运业务经营情况。双方就纯电动及氢燃料等新能源汽车及其运输成本、集装箱运输业务、特定航线运输业务等话题展开深入交流,并一致表示要精准对接、加强合作,实现互利共赢。

会上,朱哲一行参观了山东重工集团博物馆,认真听取了中机重汽集团的发展历程、产业分布、细分市场、技术优势、新能源全系列产品布局等方面的情况。

中国重汽集团新能源商用车公司、智能物流中心、国际公司相关负责人参加座谈。

马文晴

## 特百佳董事长黄高成一行到中国重汽调研交流

本报讯 近日,特百佳动力科技股份有限公司董事长黄高成一行到中国重汽调研交流,海通证券股份有限公司成长企业融资部相关负责人陪同,中国重汽集团常务副总经理王琛参加活动。

黄高成从主营业务、企业优势、技术实力、生产能力、产品应用型谱、科技成果、核心动力系统架构、中央驱动系统亮点等方面介绍特百佳动力基本情况,期望与中国重汽建立深度合作关系。随后,双方就新能源商用车发展、纯电动汽车基础设施建设、产品成熟度与适应性、轻量化与安全性能、采购业务与成本价格、配套技术与服务等方面进行深入交流。

座谈前,黄高成一行还参观了山东重工未来科技馆,详细了解了集团公司的组织架构、全球产业布局、动力总成以及新能源商用车、海洋装备、工程机械、智慧农业等方面的情况,并对集团公司新能源技术的发展成就表示高度赞赏。

中国重汽集团资本运营部、新能源商用车公司、供应链管理中心相关负责人参加座谈。

马文晴

济南车桥公司——

## “五维一体”控消防 夯实安全促生产

□ 程传虎

11月9日是第33个全国消防日,11月也是全国消防宣传月。在此之际,济南车桥公司驱动桥线组织开展了“五维一体”消防安全系列活动。此活动结合“练学查改建”五个环节,通过全员参与,落实安全生产责任,全面提升安全管理水平,确保生产环境的安全稳定。

### 全员消防训练 锤炼应急处置能力

驱动桥线举办“趣味”消防运动会,努力以竞赛形式检验员工的应急处置能力。比赛以班组为单位组队参赛,主要包括穿防火服比赛、消防水带接力赛、绿色通道挑战赛三个项目。赛前,安全员进行现场培训,向全体参赛人员演示并讲解消防服穿戴要领、消防水带对

接方法、应急通道匍匐前进注意事项等专业技能。一声哨响,选手们争先恐后进入激情比赛,他们严格遵守比赛规则,规范穿戴安全帽,使用绿色脚垫,齐心协力打通安全通道,你追我赶奔向终点线。

本次活动不仅是对消防知识的实际检验,也是一次团队协作的展示,驱动桥线以此为契机,组织“全员灭火器实操演练”“消防应急逃生演练”等活动,将消防月活动推向高潮。

### AR体验 强化安全感知

为了让员工更直观地了解工作中可能面临的安全风险,驱动桥线组织了智能AR设备模拟体验活动。通过虚拟

现实技术,员工们亲身体验了多种潜在危险场景,如灭火操作、心肺复苏、化学品泄漏等。这种沉浸式学习方式有效提升了员工的风险识别和风险防范意识,让他们更加深刻地认识到安全的重要性。

### 细致排查 铲除消防隐患根源

为确保安全工作落实到位,部门组织了31次多级联合专项检查,覆盖装配线设备、消防器材、配电设施等多个领域。在检查过程中,重点排查可能存在的火灾隐患,并提前消除风险隐患。通过全员参与、多级协作,安全隐患得到了及时暴露,为后续整改工作打下了基础。

### 精心整改 消除隐患无遗

针对专项检查中发现问题,驱动桥线迅速组织相关人员分析问题产生的原因并立即整改。此次安全隐患整改共涉及109项问题,包括设备老化、电线破损、操作规范不严谨等问题。整改措施包括对老化设施的更换、改进操作流程、更新消防设施责任人信息等。此外,还增加了红外感应警示灯,以避免人行通道与叉车通道的交叉作业。整改率达到100%,确保了所有隐患得到彻底消除。

### 合力共建 织就安全防护网

通过对消防设施张贴目视化点检卡,共享“云台帐”等信息管控措施,提高“五维一体”消防安全管理层次,增强全员消防安全意识和实战能力,形成了全员、全方位、全过程的安全管理模式,实现消防隐患排查、识别、整改闭环管控,完善丰富安全防控体系,为安全生产提供了坚实保障。

济南卡车制造公司——

## 优化阻尼“小举措” “大幅度”提升客户满意度

□ 段德华

“没想到这个小小的阻尼装配优化,给客户带来这么大的便利,这次交付的车辆,客户反馈对驾驶室内部清洁舒适度很满意!”近期,在济南卡车制造公司总装二部的质量通报会上,大家对质量“零缺陷”的共识进一步深化。

优化阻尼是指对老式塑料堵塞的改善。过去,在生产过程中,不同车型驾驶室底部使用不同型号的塑料堵塞配件,一个车型多达8种以上,对于操作者来说不仅安装费时费力,还需要用橡胶锤反复敲击才能装配到位,有较大质量隐患。尤其是对于驾驶渣土车、工程车的客户,由于长期颠簸经常出现塑料堵塞掉落的情况,驾驶室内部空气隔离效果不好,在一定程度上影响了客户体验感。

为有效提升驾驶室清洁状况与稳定,济南卡车制造公司总装二部组织技术人员开展课题攻关。攻关小



组重点围绕装配质量和客户体验感提升展开项目革新,严格按照工艺要求,理清各类车型状况与不同品牌的实际差异,展开现场测试。根据测试情况,他们重

新打造了一套“装配高效、质量严格”的创新方案,以“粘贴式堵孔阻尼垫”取代老式塑料堵塞,经过验证可以有效提升装配效率,同时保证驾驶室清洁度,客户满意度显著提升。

于细微处见精神,于成果中显品质。济南卡车制造公司总装二部以创新改善建设为抓手,2024年以来,累计提出各类创新成果80余项,创造直接经济效益百余万元,并相继举办了“驾驶室技能提升”“管线装配技术”等4场比武活动,通过以点带面着力构建人人敢创新、人人善创新的良好局面,为企业高质量发展提供更强有力的动力。



榜样力量

# 干在最前头 谋在最要处 管在最当口

## ——记集团公司首席工匠丁大圣

□ 李丹

“高级维修电工”“高级汽车锻造生产线操作工”“工业机器人系统运维员”……济南成型厂锻造一线 KP 生产线班组长丁大圣凭着执着专注、精益求精、一丝不苟、追求卓越的韧劲，先后取得诸多职业资格证书，考取锻造高级技师职称，在锻造领域具有丰富的现场经验和知识储备，曾获得中国重汽首席工匠、济南成型厂“优秀共产党员”“技术创新能手”等荣誉称号。他以精湛的技艺和不懈的创新精神，成为工匠精神的杰出代表。

### 干在最前头

丁大圣在工作中充分发挥共产党员先锋模范作用，真正做到干一行、爱一行、专一行、精一行，他每天都是第一个到达工作现场，最后一个离开。作为班组长，他经常与班组成员沟通交流，及时发现工作中的“卡脖子”问题，并提出改进方案。在 MC13 曲轴生产过程中，锻模模块螺栓易发生断裂，对模具失去固定作用，容易导致模具错位，造成锻件错移，需要第一时间停产更换螺栓。班组每年需要更换螺栓约 200 件，且锻模模块螺栓为非标螺栓，价格较高，急需进行降本替代。面对难题，丁大圣迎难而上，主持开展《曲轴锻模模块螺栓易损件替代降本》项目，经过反复验证，终于实现了用标准螺栓替代非标螺栓，每年可降低备件费用 4 万余元。

MC07、MC07H 曲轴作为 KP12500 自动化线的主要产品，由于产品自身构造原因，在挂入冷却线挂具过程中容易掉件，造成废品损失。丁大圣看在眼里、急在心里，他冲锋在前，带领班组成员以《提升冷却线挂具稳定性》为课题开展了 QC 活动，通过改造机器人夹指、提升捕捉器性能、优化编辑机器人程序等措施，最终将掉件造成的不合格率由 0.8% 降低到 0.15%，降幅达 81%，年实现经济效益 16 万元，该 QC 项目获得集团公司一等奖，并代表中国重汽集团参加了全省质量管理小组成果发表赛。

### 谋在最要处

谋创新就是谋未来。在生产过程中，丁大圣不断探索新工艺、新技术、新方法，通过优化生产流程、提升前轴零工位液压系统稳定性、优化电炉双线运行程序、提高差速器盖锻打过程稳定性等优质改善提



案，显著提升了生产效率。2024 年他带领团队累计完成改善提案项目 150 余项，为企业创造效益超过 150 万元。由于锻造过程中需要大量使用钢材，他带领团队找准痛点和难点，顺利完成优化工装结构的前轴制坯工艺及鼓式转向产品的生产调试工作，实现单件节省材料 2 公斤以上，仅此一项为企业每年节省成本 80 余万元。

抓人才就是抓发展。丁大圣深知技艺传承的重要性，他主动与团队成员签订师徒协议，把更多心血花在带徒弟和团队建设上。他主动制定年度多技工培养计划，充分利用车间创新工作室及班组园地进行班组内部机器人编程培训、液压原理培训、电气故障排查培训等，累计培训 30 余

人次，涵盖近 200 人次，实现班组多能工占比 80% 以上。在他的带领下，班组内部形成了良好的学习氛围和积极向上的工作氛围。通过班组培养，有 2 名成员被评为集团青年工匠，4 名成员被评为集团种子工匠。

### 管在最当口

安全就是一切工作的起点。丁大圣做到了时刻紧绷“安全弦”。他狠抓班组安全管理，每天利用班前会、班后会组织开展十分钟安全教育工作；督促员工正确规范穿戴劳保用品，严格按照安全操作规程操作设备；积极参加 KYT 危险预知训练活

动，对现场存在的安全隐患及违章现象，一旦发现立即整改关闭，并组织班组成员认真学习双重预防体系相关内容，巩固其隐患排查与治理落实能力。在生活中，他把班组成员当亲人，同事们有了难处，他总是挺身而出、全力相助，他脚踏实地的工作作风、持之以恒的奉献精神、关心同事的满腔热情深深打动着每一个人，成为班组凝聚力、干事创业的“主心骨”。

十几年如一日的坚持铸就了他坚韧不拔的品格和高超的锻造技能，奋斗不止的炙热初心激励他争当行业领域的佼佼者，在今后的工作中，他将用自己的实际行动践行工匠精神，为企业高质量发展贡献力量！



有激情、干事能力强是济南部件公司销售管理人员马昊带给同事和客户们的第一印象。多年从事班组长的工作历练就了他强有力的团队意识和迎难而上的优秀品质，“做就做最好，争就争第一”已经是刻在他血液里的精神品质。为了不断突破自己，增强业务能力上的宽度和深度，马昊通过竞聘来到销售部，从一名销售管理人员干起，不断提升自己，强化业务能力和创新服务能力，曾获得集团公司优秀共产党员、2020 年度和 2022 年度企业文化之星、劳动竞赛生产标兵、HOS 年度优秀班组长等荣誉。

### 挑战自我 突破极限

“挑战自我，突破极限！”这是马昊原来班组的“班呼”，同时也是他自己的行事准则。2009 年进入中国重汽的马昊，成为了一名数控机床操作工，工作中他事事争先，勇于突破，不断挑战。经过几年的历练，逐渐成为班组的业务骨干，并在 2020 年竞聘成为一名班组长。当上班组长后，马昊更加严格要求自己，事事力求完美，着力把班组建设成为一支具备狼性精神的高凝聚力团队。在他的影响和带动下，花键接头班组焕然一新，班组成员团结一致，干劲十足，出色地完成了各项生产经营任务，创造了年产 78 万件花键接头的壮举。花键接头班组先后获得了山东省质量管理优秀团队、济南市工贸行业先进集体、中国重汽优秀团队和优秀创新型班组等荣誉，成为了名副其实的虎狼之师、钢铁团队。

多年的班组长经历练就了马昊精湛的业务能力，从 5S 现场管理到 HOS 体系管理，从生产管理到质量管理，从班组管理到创新管理，马昊都了如指掌，如数家珍，他用自身的努力给团队带来了无限生机，在班组长的岗位上发光发热，开花结果。

### 果断转身 从零开始

2023 年对于马昊来说又是“全新”的一年，“不安分”的他决定走出舒适圈，从零开始，追求新的梦想和突破。为了不断提升自身的工作能力和业务能力，拓宽眼界和知识面，他毅然决然放弃已经满载成绩的班组长工作，竞聘到济南部件公司销售部成为一名一线销售人员。面对陌生的工作岗位和全新的工作内容，他的内心再次涌起不服输的信念，暗下决心一定要把这份工作做到最好。

为了尽快熟悉公司的所有产品，他开启了疯狂的学习实干模式，白天埋头研究图纸、下车间熟悉产品的装配过程，爬车底研究产品在整车上的应用状态，晚上回家彻夜不眠地梳理数据、分析数据，从上万条数据里识别出异常，了解产品在不同市场的规模和使用情况。就这样，凭着一点一滴的积累，很快掌握了产品知识和市场情况，为自己成为一名“销售精英”的梦想打下坚实基础。

### 栉风沐雨 勇毅前行

经过对重点市场的数据分析，马昊先后识别出济南部件公司的推力杆总成和拉杆总成在济南商用车公司的份额及供货规模都很小的情况，在 29 种推力杆在供产品中只占 3 种，在 28 种拉杆在供产品中只占 4 种，大量的市场份额被竞品所侵蚀。面对如此被动的情况，他多次连同集团采购中心与济南商用车公司进行沟通，并在技术和财务部门的配合下，优先识别出具备一定市场规模且能够快速形成供货能力的 5 种推力杆和 10 余种拉杆产品，并进行产品导入和份额争取工作，预计每年为公司增加销售收入 400 余万元。

去年 10 月，马昊和同事出差到扬州潍柴特种车和亚星客车对接卡车传动轴和客车拉杆业务。那天风雨交加，到达扬州已是下午两点，来不及休息，顾不上买雨具，他马不停蹄地直奔潍柴特种车，冒着雨一路小跑进入园区，之后又与潍柴特种车的客户对接到晚上 8 点多，解决了客户在产品上的诸多疑问，并最终成功拿下了订单，忙完工作已经是晚上 10 点，冒雨赶回酒店的路上，马昊行步如飞，虽然又累又饿又困，但他看起来依然精神抖擞，就像电影里的阿甘一样，永远不知疲倦地向前奔跑。

### 我将无我 不做温室里的花朵

“我愿做高山岩石之松，不做湖岸河旁之柳。我愿在暴风雨中锻炼自己，不愿在平平静静的日子里度过自己的一生。”雷锋的话一直激励着马昊，他以“我将无我，不做温室里的花朵”的勇气不断地追梦、圆梦，用激情燃烧自己的青春，用奋斗点亮自己的人生。

“梦想本身不会发光，发光是追梦的自己。”虽然身处平凡的工作岗位，但马昊却用激情奋进和无悔追梦点亮了自己，他是一个不折不扣的“热血小青年”，从不满足于现状，一直不停地挑战、突破、追梦，用饱满的干事激情，克服一个又一个困难，攀上一个又一个高峰！

# 永立潮头的「追梦人」

□ 沃行德 靳启航

## 随手拍



为丰富新入职员工的业余生活，促进青年员工间的沟通交流，近日，济南发动机厂团委、济南商用车制造公司团委、济南商用车公司团委联合举办“激情碰撞 友谊长存”双球联动友谊赛。李承磊 马文斌

## 一家人 一条心 一起干 一定成

# 无声的见证

□ 李静

阳光透过稀疏的云层，斑驳地洒在济南车桥公司的厂房上，为这午后的时光披上了一层温暖而柔和的光泽。然而这时的桥壳一线生产线却被前所未有的紧张气氛笼罩着。

“老刘，MCJ 系列桥壳出口订单激增，产能提升迫在眉睫。你看这里，如果我们对设备和程序做些调整，是不是能快点？”范育亮眉头紧锁，手持山积表与技术指导刘延国一起讨论着。

刘延国接过山积表，仔细审视后点头道：“嗯，这思路可行。但……”他话锋一转，“得设计通用性工装，这可是个硬骨头啊！”

“硬骨头也要啃！咱们不能卡在这。”范育亮面容严肃，语气坚决，“集合全组智慧，一定能搞定！”

于是，一场紧急会议在班组内迅速召开。“兄弟们，订单就是命令，时间就是金钱。MCJ 系列桥壳订单激增，我们必须全力以赴。而本次提高效率的关键和难点，就在通用工装的设计上。谁愿主动请缨？”

话音刚落，班组成员纷纷回应：“班

长，我设计过工装，算我一个！”“MCJ 系列的尺寸，我闭着眼睛都能画，我也来！”更有细心的成员提出：“后勤我来负责，让大家无后顾之忧！”

“好！那我们就这么定了，大家分工合作，齐心协力，一起攻克这个难关！”看着大家都踊跃报名，范育亮对打赢这场硬仗信心十足。

太阳东升西落，阳光时隐时现，车间仿佛变成了没有硝烟的战场。范育亮带着班组长骨干废寝忘食，反复尝试工装设计思路，不断改善细节，经过无数次的试验与失败，最终成功创新工装夹紧定位方式，实现了 MCJ 系列多品种桥壳的快速切换，产品切换效率提高 25%，兼容性提高 65%，生产效率提高 75%，出口订单按期顺利交付。

“班长，我们这次真的做到了！太棒了！”小徐难掩心中的激动之情。

“是啊！多亏了大家的共同努力。”范育亮笑着回应，眼中满是欣慰与自豪。

然而，胜利的喜悦并未让他们停下脚步。

平日里沉默寡言却心思缜密的班组成员刘国柱提出了一个新的挑战：“班长，我有个想法，趁着这次士气正旺，我们不如乘胜追击，再解决一个困扰我们已久的问题——砂轮干涉！”

“柱子哥，你是说砂轮与制动法兰的干涉问题吗？那可是个硬茬子啊！”徐士铎挠了挠头，显得有些犹豫。

“是啊，这个问题可不好弄啊！”孙改英感同身受地附和道。

一改刚才的热血沸腾，班组暂时陷入了沉思的宁静，空气中弥漫着一丝微妙的紧张感。细微的灰尘在透过窗户的光束中不停翻腾着，就如同此前大家激烈的探讨。但阳光，还是势如破竹般地穿透了灰尘的防线，精准无误地照亮了范育亮坚毅的脸庞。

“老刘的话，点醒了我们。”范育亮的声音低沉有力，“我们不能让这个问题继

续拖我们的后腿。趁着这次机会，彻底解决它！”

于是，集结的冲锋号再次吹响。刘延国凭借丰富的经验分析出砂轮干涉的数据差异，范育亮则根据这些差异提出了调整磨床参数、增大砂轮与法兰安全间距等解决方案。同时，徐士铎也提出了优化测量仪探头的建议，在避免砂轮和法兰干涉的同时能更好地确保加工精度。

经过几天的紧张调试与验证，车间里终于传来了振奋人心的消息：“班长，成了！按照咱们的方案调整之后，彻底消除了砂轮与法兰之间的干涉，生产效率明显提升！”

范育亮闻言，嘴角不禁上扬：“太好了！这不仅仅是效率的提升，更是我们团队智慧的体现。我估算了一下，每年的砂轮开销能节省 12 万元，砂轮利用率更是飙升了 65%！咱们曼技术桥壳从此再无此忧了！”

热烈的掌声如潮水般涌起，经久不息。这不仅仅是胜利的欢呼，更是对彼此不懈努力与坚持的赞歌。每个人的脸庞上都充满了自豪与喜悦，眼中闪烁着对未来的期待。

此刻，阳光温柔地包裹着整个厂房，无声地见证着这奋斗的荣耀。未来，这份力量将伴随他们继续前行，探索未知，创造更多可能。

视野

观热  
察点

# 中国重汽汕德卡纯电牵引车： 拒绝续航焦虑 智能领航前行

在当今追求高效、智能与环保并重的时代，新能源重卡以其零排放、低噪音、高效能的优势，正逐步成为物流运输领域的新宠。然而，续航里程的局限性始终是制约新能源重卡广泛应用的一大瓶颈。面对这一严峻挑战，中国重汽汕德卡纯电牵引车以其卓越的续航性能与智能化设计，在激烈的市场竞争中傲然挺立，成为业内的佼佼者，堪称“省电卷王”。

## 拒绝续航焦虑 节能降耗有高招

面对行业普遍存在的续航焦虑难题，汕德卡纯电牵引车节能降耗有高招，以其前瞻性的设计理念和技术革新，引领行业迈向全新的发展阶段。汕德卡纯电牵引车的外观造型充分考虑空气动力学设计，巧妙融合流线型车身线条、超高顶导流罩以及组合型后视镜，有效降低风阻系数，为延长续航里程奠定坚实基础。整车采用高度集成化、模块化设计，大幅降低车身自重，提升车辆承载能力，进一步实现降耗前行。此外，车辆搭载全新一代集成式电驱动桥，结合高低挡速比和传动级数优化，整车可根据负载、坡度、车速等实现智能驱动，确保动力输出的高效与精准，即使在满载情况下，续航里程依然可达450km，“省电卷王”实至名归。

## 高度人机交互 智能领航前行

汕德卡纯电牵引车坚持以人为本的设计理念，以科技赋能生活，致力于打造集舒适、智能、安全于一体的未来



座舱。驾驶室遵循乘用车级别设计理念，内部配备高品质气囊座椅、多功能方向盘、高清多媒体大屏等多功能配置，内饰设计极致提升，实现高度人机交互，为用户营造舒适和娱乐兼备的移动空间。在智能安全方面，汕德卡纯电牵引车搭载预碰撞主动刹车、车道偏移预警、驾驶员疲劳检测、智能限速等全

方位主动安全系统，时刻监测车辆与驾驶者的行驶安全，确保每一次出行平安顺利。汕德卡纯电牵引车凭借人机交互与智能科技的深度融合，以领航者的姿态，引领行业大步迈向更加高效、绿色、智能的全新未来。汕德卡纯电牵引车勇于突破传统运输模式局限，展现了中国重汽对可持

续发展理念的不懈探索与坚定践行。未来中国重汽将继续在新能源市场这片广袤天地中持续发力，精益求精，不断探索与突破，致力于为客户提供最可靠、最高效的物流装备解决方案，为推动行业的转型升级，为实现绿色物流的美好愿景贡献重汽力量。

本报记者

## 品牌大篷车

# 中国重汽豪沃 TH7-N 牵引车惊艳亮相青岛

11月15日，欧系经典品质传承——中国重汽豪沃 TH7-N 牵引车上市发布会于山东青岛隆重举行。豪沃 TH7-N 以全新姿态震撼亮相，以新体验、新动能、新品质、新护航的领先实力引领高效物流运输新风尚。

从传统制造到智能生产，从深耕国内市场到拓展全球布局，豪沃前行的每一步都稳健有力，秉承着对科技创新和卓越品质的不懈追求，为广大用户提供高效可靠的物流装备解决方案。

## 驰骋畅盈 节气引领

豪沃 TH7-N 车型搭载 54.16% 高热效率 WP15TNG-4.0 发动机，整车经历全面优化升级，动力链体系化节

气高达 15.5%，以高效动力引领用户驰骋畅盈之路。与此同时，整车风阻系数 < 0.49，滚阻系数 < 4.7，最大程度减少燃料消耗，引领节气新篇章。

豪沃 TH7-N 的荣耀上市，不仅彰显了中国重汽精益求精的工匠精神，更是对广大用户期待的精准回应，引领行业大步迈向更加辉煌的未来。

## 安全可靠 卓越护航

豪沃 TH7-N 作为中国重汽豪沃重卡的全新力作，驾驶室采用整体钢架结构，钣金厚度 1.5mm，通过全球高标准碰撞法规。与此同时，车辆采用驾驶室碰撞后移技术，最大程度保障驾驶员的生命安全。在主动安全方面，车辆拥有防抱死系统 ABS、车身稳定系

统 ESC、车道偏离预警系统 LDWS、前碰撞预警系统 FCWS，全方位守护安全防线。

除此之外，豪沃 TH7-N 历经包含高温、高寒、高原的 2000 万公里全区域累计验证，确保 180 万公里长效稳定运行，为每次运输保驾护航。这些卓越特性提升了用户的驾驶体验，为客户事业的蓬勃发展提供强有力的支持和保障，为整个行业的稳步前行注入源源不断的动力。

## 信任之选 口碑鉴证

中国重汽以客户满意为基石，致力于为每一位客户提供全方位、多层次的优质服务。豪沃牵引车三大总成核心零部件四年不限里程超长质保，

后处理质保百万公里免工时。与此同时，中国重汽提供车联网智能服务，智能分析客户运行数据，提供车辆体检和行车月报，随时掌握车辆状态。

从全物流场景的解决方案，到全生命周期的贴心支持，再到全价值链的增值服务，豪沃重卡始终如一地践行着对客户的承诺。广大客户的信任和支持，成为了推动中国重汽豪沃重卡不断前行的动力。

创新驱动未来，创新成就辉煌，中国重汽豪沃重卡以极致产品力诠释行业龙头企业的责任与担当，今后将持续深化技术创新，优化服务体验，携手广大客户共同探索充满无限可能的创富之路。

代胜楠

张蕊



# 潍坊—莫斯科 TIR 国际公路运输线路发车仪式圆满落幕

在当今复杂多变的国际贸易格局中，TIR 运输无疑是推动国际经济贸易快速发展的强劲力量，是全球经济脉中一条高效畅达的“高速通道”，是全球经济贸易的动脉。十一月中旬，济南海关 TIR 出口业务首单放行暨潍坊—莫斯科 TIR 国际公路运输线路发车仪式在“枢纽潍坊”圆满落幕，进一步拓宽了国际贸易的物流通道与合作空间。

TIR 系统可实现一次申报、一车到底、一证直达的“门到门”跨国运输，加入 TIR 公约后通关时间最多可减少 10 天。同时，相比其他运输方式，TIR 运输无需在出境口岸换装，减少了装卸等环节的费用支出，进一步降低运输成本。TIR 运输模式的应用，为中国与周边国家和“一带一路”沿线国家的贸易往来提供了更便捷、更高效的运输通道，极大地促进了跨境物流的蓬勃发展，有效推动区域经济一体化进程。

## 引擎轰鸣 共筑跨境新辉煌

现场车辆整齐排列，准备踏上通往俄罗斯莫斯科的征程。汕德卡 TIR 跨境运输牵引车不仅承载着货物，更承载着地区间经贸合作的希望。在各方代表的共同见证下，车辆缓缓驶出，它们将跨越千山万水，直抵俄罗斯莫斯科等城市，为国际商品互通提供“门对门”的高效运输服务。

## 尖端品质 引领国际新市场

在技术研发方面，汕德卡持续投入大量资源，致力于研发出更加贴合 TIR 运输长距离、高负荷等严苛条件的产品。汕德卡 TIR 跨境运输牵引车融合了先进的动力技术，确保在长途跨境运输中能够稳定输出强劲动力，高效穿梭于不同路况与地域环境之中；同时，在舒适性与安全上也精益求精，为长途奔波的驾驶员提供舒适的驾驶环境，保障运输过程中的人员与货物安全。汕德卡 TIR 跨境运输牵引车采用节油技术，每百公里可节省燃油 0.5L 至 1L，完美契合 TIR 运输对于成本控制的严格要求。

## 服务臻善 亲人护航走天下

为确保每一辆车都能以最佳性能状态持续运行，中国重汽建立了覆盖广泛的服务网络体系，沿着 TIR 运输的主要路线布局 485 个跨境服务站，确保车辆在出现状况时能及时得到专业的维修与保养服务。面对突发紧急情况，中国重汽建立了 24 小时不间断的应急响应机制，仅需一通电话，便可获得境外服务站救援，问题迅速迎刃而解，为 TIR 运输的时效性提供坚实后盾。

未来，中国重汽汕德卡将不断创新产品与服务模式，以更加卓越的品质和性能继续与国家战略同频共振，深度参与到 TIR 运输的发展浪潮之中。汕德卡愿与各方合作伙伴携手共进，积极参与行业标准的制定与完善，推动 TIR 运输与重卡行业协同发展，助力我国 TIR 运输事业迈向新的高度，为国家经济发展与全球贸易交流贡献“汕”耀力量。

张蕊

## 中国重汽问题 举报渠道

集团纪委、监察部：

举报邮箱：  
jianchabu@sinotruk.com

举报电话：  
0531-58062233

网络举报平台：



# 中国重汽豪沃 MAX 6×2 载货车成为绿通运输首选

在山东这片富饶的土地上，刘师傅专业从事山东鲁西地区至武汉、张北的绿通运输业务。面对当下白热化的运输竞争环境，拥有一款得力的运输伙伴是加速事业腾飞的关键。随着国六排放标准实施、车辆更新换代，刘师傅毫不犹豫地选择了中国重汽豪沃 MAX 6×2 载货车。他坦言：“这款车的平地驾驶室让长途驾驶变得更加舒适，无忧换挡设计省心省力，让我的运输之路更加顺畅。”这是刘师傅对中国重汽豪沃 MAX 最真挚的认可与信赖。

## 驾乘配置人性化 绿通运输更省心

绿通运输对于时效性的要求极为严

苛，甚至已经超出了普通快递服务的标准。为确保货物能够准时无误地送达目的地，刘师傅需要在车上度过大部分时间，因此舒适的驾驶环境对刘师傅而言至关重要。豪沃 MAX 载货车致力于通过技术创新和品质提升，为用户提供舒适便捷的驾乘体验。其驾驶室舱内高度可实现直立行走，超大空间为驾乘者提供极大的便利与舒适，让用户以更好的状态迎接每一次运输任务。

此外，豪沃 MAX 载货车搭载全新一代怀挡变速箱，无忧换挡设计使操作更便捷省心，以优异的性能表现与平稳的驾乘体验回馈用户青睐。同时车辆在降噪、降震方面也进行了全面优化，使驾驶员耳旁噪音降低至更低水平，打造静谧驾驶新体验。

“豪沃 MAX 不仅驾驶室空间宽敞，而且室内隔音效果做得好。休息时，丝毫听不到来往车辆的噪音。”刘师傅对此给予高度评价。

## 动力链节油高效 省钱就是硬道理

对于从事绿通运输的卡友们而言，动力性能是至关重要的考量因素，它直接关系到运输效率与货物安全。豪沃 MAX 载货车搭载 MC07H 发动机，排量高达 7.36L，最高可输出 350 马力，最大扭矩 1400N·m，无论是超车还是爬坡，皆能游刃有余，从容应对复杂路况和重载挑战；车辆发动机和后桥均采用超长换油技术，显著

降低用户运营维护成本。“绿通运输选择豪沃 MAX，是一个正确的决定。现在我的收入比以前翻了一倍还多，生意也完全步入正轨。”刘师傅欣慰地说道。豪沃 MAX 如同雄壮的战马，驰骋在物流专线上，不仅承载了货物，更承载着刘师傅对物流事业的执着与梦想。

中国重汽豪沃 MAX 载货车凭借高效的运输实力、卓越的经济效能和舒适的驾乘体验，成为刘师傅物流事业中不可或缺的坚实支柱，助力他在激烈的市场竞争中赢得一席之地。中国重汽豪沃也将以行动诠释信赖，始终保持积极探索的态度，砥砺前行、精益求精，携手用户共同攀登事业高峰。

本报记者